

SEGURIDAD EN TRABAJOS DE MANTENIMIENTO

Introducción

Las labores de mantenimiento en los lugares de trabajo son de vital importancia tanto para garantizar la continuidad operativa de las instalaciones como para **mantener un entorno laboral seguro**.

La diversidad de tareas de mantenimiento implica la necesidad de definir numerosas medidas preventivas apropiadas para cada tipo de actividad y lugar de trabajo, garantizando la protección de los operarios de mantenimiento y de las demás personas presentes en el lugar de trabajo.



Accidentalidad

Se calcula que entre el 15 y el 20% del total de accidentes, y entre el 10 y el 15% de todos los accidentes mortales están relacionados con actividades de mantenimiento.

Las cinco normas básicas para un mantenimiento seguro

1. Planificar
2. Asegurar el área de trabajo
3. Usar el equipamiento adecuado
4. Seguir fielmente la planificación
5. Control final

1. Planificar

- **Identificar los peligros.** Analizar el alcance de la tarea que es preciso realizar y la manera en que afectará a otros trabajadores y actividades en el lugar de trabajo.
- **Evaluar los riesgos.** Han de identificarse los riesgos **potenciales** (p. ej., sustancias peligrosas, espacios reducidos, elementos móviles de las máquinas, sustancias químicas), y formularse medidas encaminadas a eliminar o reducir los riesgos asociados.
- Disponer de **información** sobre el **mantenimiento** y las **condiciones de seguridad** de las máquinas, herramientas, equipos, y de los EPI (instrucciones del fabricante), asegurándose de que esta información sea asequible a todo el personal que los utiliza (comprensible por idioma y contenidos) y fácil de localizar.
- **Determinar el número de personas** que intervendrán en las operaciones de mantenimiento, y quiénes serán, así como el tiempo y los medios que se precisan para realizar el trabajo.
- Establecer **sistemas de comunicación** entre los trabajadores de mantenimiento y otras personas implicadas.
- **Instruir** a los trabajadores sobre **los riesgos y las medidas preventivas** relacionadas con cada una de las operaciones de mantenimiento que deban realizar.
- **Consultar a los trabajadores** relacionados con la intervención con el fin de obtener información que facilite las labores de mantenimiento. Debido a su conocimiento del lugar de trabajo, estas personas son las que se encuentran en mejor disposición para identificar los riesgos y los métodos más eficaces para abordarlos.



2. Asegurar el área de trabajo

- Impedir el acceso no autorizado mediante señalización de áreas peligrosas y demarcación de áreas de trabajo, manteniendo al personal no autorizado fuera de zonas peligrosas.
- Mantener en condiciones de limpieza y seguridad la zona de intervención, mediante el bloqueo del suministro de electricidad, la fijación de las partes móviles de la maquinaria, la instalación de ventilación temporal y el establecimiento de vías seguras para que el personal entre y salga del área de trabajo.
- Colocar etiquetas de advertencia de peligro en los equipos bloqueados. En ellas debe figurar la fecha y la hora de bloqueo y el nombre de la persona que ha intervenido en la máquina o en la instalación.
- Siempre que sea posible, diseñar protecciones que permitan a los operarios realizar pequeñas tareas de mantenimiento en las máquinas sin necesidad de retirar los dispositivos de seguridad, y recibiendo formación sobre el modo y las condiciones en que se pueden retirar dichos dispositivos de seguridad.



3. Usar el equipamiento adecuado

- Facilitar equipos y herramientas específicos para el trabajo de mantenimiento que se vaya a realizar y garantizar que los mismos se encuentran en un estado apropiado, son los indicados para el entorno de trabajo y están diseñados ergonómicamente.
- Disponer de los equipos de protección personal que deberán ser adecuados para los riesgos para los que se utilizan, sin que su uso los agrave más aún.

4. Seguir fielmente la planificación

- Comunicar a los trabajadores y supervisores los procedimientos de trabajo seguros y cerciorarse de su comprensión y aplicación correcta.
- Supervisar el trabajo de forma constante para hacer cumplir los procedimientos de seguridad acordados y las normas del centro aun cuando el “tiempo apremie”.
- Establecer procedimientos aplicables para el caso de acontecimientos imprevistos que interrumpen el proceso productivo, puede que sea necesario notificar lo ocurrido, o consultar a otros especialistas, antes de intervenir.



5. Control final

- Realizar las comprobaciones finales. Llevar a cabo las verificaciones que garanticen que el trabajo ha finalizado y que el objeto de mantenimiento se encuentra en condiciones de seguridad, así como que se ha retirado todo el material de desecho generado.
- Cumplimentar un informe que describa el trabajo efectuado, incluyendo observaciones sobre las dificultades encontradas y recomendaciones de mejora. Lo idóneo es analizar estos aspectos en una reunión del personal en la que los operarios que intervienen en el proceso y los trabajadores afectados por el mismo puedan comentar la actividad de mantenimiento y formular propuestas para su mejora.

