

ESTADÍSTICA ESTRUCTURAL DE EMPRESAS: SECTOR INDUSTRIAL AÑO 2016. RESULTADOS AVANCE

De acuerdo con los resultados Avance, la cifra de negocios de las empresas del Sector Industrial en La Rioja alcanzó los 5.669 millones de euros en 2016. Los resultados definitivos se publicarán en junio de 2018.

Para el año de referencia 2016 se han aplicado diversas mejoras metodológicas sobre la Estadística Estructural de Empresas, encuadradas dentro del 'Proyecto de integración de las encuestas económicas estructurales'. Como consecuencia de estos cambios, los resultados presentados hoy no son estrictamente comparables a los de otros años ya que la evolución de las variables obedece no sólo a posibles cambios reales producidos en este periodo, sino también a los efectos de las mejoras metodológicas sobre la estimación de dichas variables.

Principales magnitudes del sector Industrial. Año 2016

| | |
|---------------------------------|-----------|
| Cifra de negocios | 5.668.944 |
| Personal ocupado | 24.928 |
| Sueldos y salarios | 637.051 |
| Número de locales | 2.249 |
| Inversión en activos materiales | 256.678 |

FUENTE: Estadística Estructural de Empresas. Sector Industrial. INE

Unidades: miles de Euros excepto personas ocupadas y número de locales

El 90,0% de la facturación del sector Industrial en 2016 correspondió a la *Industria manufacturera*.

En cuanto al empleo, la *Industria manufacturera* ocupó a 22.966 personas, el 92,1% del personal total.

1 La población objeto de estudio es el conjunto de empresas cuya actividad principal se describe en las secciones B a E de la Clasificación Nacional de Actividades Económicas CNAE-2009, que incluye las industrias extractivas, industria manufacturera, el suministro de energía, gas y agua y las actividades de saneamiento, gestión de residuos y descontaminación.

2 Para más detalles, se puede consultar el documento específico 'Medida del efecto de los cambios metodológicos en las Estadísticas Estructurales de Empresas 2016':

http://www.ine.es/metodologia/t37/metodologia_eee_cambios2016.pdf

3 Todas las variables económicas están valoradas a precios s corrientes.

Principales variables por ramas de actividad del sector Industrial. Año 2016

| | Cifra de negocios | Personal ocupado | Sueldos y salarios |
|---|----------------------|---------------------|-----------------------|
| TOTAL SECTOR INDUSTRIAL | 5.668.944 | 24.928 | 637.051 |
| B.-INDUSTRIAS EXTRACTIVAS | | | |
| C.- INDUSTRIA MANUFACTURERA | 5.100.074 | 22.966 | 599.133 |
| 10 Alimentación | 991.461 | 4.068 | 82.567 |
| 11 Fabricación de bebidas | 963.838 | 2.692 | 69.291 |
| 12 Industria del tabaco | " | " | " |
| 13 Industria textil | 37.326 | 303 | 7.147 |
| 14 Confección de prendas de vestir | 37.816 | 355 | 6.645 |
| 15 Industria del cuero y del calzado | 619.173 | 3.377 | 59.939 |
| 16 Madera y corcho, excepto muebles; cestería y espartería | " | " | " |
| 17 Industria del papel | 65.203 | 429 | 11.259 |
| 18 Artes gráficas y reproducción de soportes grabados | 27.804 | 397 | 7.814 |
| 19 Coquerías y refino de petróleo | " | " | " |
| 20 Industria química | 125.504 | 430 | 12.180 |
| 21 Industria de productos farmacéuticos | " | " | " |
| 22 Fabricación de productos de caucho y plásticos | 424.455 | 2.224 | 62.613 |
| 23 Fabricación de productos minerales no metálicos | 99.753 | 779 | 19.529 |
| 24 Metalurgia; fabricación de productos de hierro, acero y ferroaleaciones | 16.297 | 70 | 1.825 |
| 25 Fabricación de productos metálicos, excepto maquinaria y equipo | 660.521 | 2.659 | 69.236 |
| 26 Fabricación de productos informáticos, electrónicos y ópticos | " | " | " |
| 27 Fabricación de material y equipo eléctrico | 42.984 | 206 | 5.916 |
| 28 Fabricación de maquinaria y equipo mecánico n.c.o.p | " | " | " |
| 29 Fabricación de vehículos de motor, remolques y semiremolques | 127.727 | 1.064 | 33.058 |
| 30 Fabricación de otro material del de transporte | " | " | " |
| 31 Fabricación de muebles | 121.308 | 1.121 | 23.429 |
| 32 Otras industrias manufactureras | 5.745 | 121 | 1.761 |
| 33 Reparación e instalación de maquinaria y equipo | 46.885 | 360 | 8.987 |
| D.- SUMINISTRO DE ENERGÍA ELÉCTRICA, GAS, VAPOR Y AIRE ACONDICIONADO | " | " | " |
| E.- SUMINISTRO DE AGUA, ACTIVIDADES DE SANEAMIENTO, GESTIÓN DE RESIDUOS Y DESCONTAMINACIÓN | 105.866 | 1.657 | 27.243 |
| 36 Captación, depuración y distribución de agua | 11.750 | 133 | 1.948 |
| 37 Recogida y tratamiento de aguas residuales | 44.454 | 913 | 12.125 |
| 38 Recogida, tratamiento y eliminación de residuos;valorización | 49.662 | 610 | 13.171 |

FUENTE: Estadística Estructural de Empresas. Sector Industrial. INE

Unidades: personas y miles de Euros

(*) Dato protegido por secreto estadístico

Las actividades que más aportaron al volumen de negocios fueron *Alimentación* (17,5%) y *Fabricación de bebidas* (17,0%).

Alimentación es también la actividad del sector manufacturero que mayor porcentaje de ocupados en media anual registró con un 16,3%, seguida de la *industria del cuero y del calzado* con un 13,5%.

**Porcentaje de la Cifra de negocios de la Industria manufacturera sobre el total
La Rioja . Año 2016**



**Porcentaje del Ocupados de la Industria manufacturera sobre el total
La Rioja. Año 2016**



Por comunidades autónomas

Volumen de negocio, Personal ocupado e Inversión en activos materiales

| AÑO 2016 | Cifra de negocios | | Personas ocupadas | | Inversión en activos materiales | |
|----------------------|-------------------|------------------|-------------------|------------------|---------------------------------|------------------|
| | Importe | % Sobre el total | Nº de personas | % Sobre el total | Importe | % Sobre el total |
| ESPAÑA | 570.537 | 100,0 | 2.074.909 | 100,0 | 21.519 | 100,0 |
| Andalucía | 64.982 | 11,4 | 208.500 | 10,0 | 2.335 | 10,9 |
| Aragón | 25.736 | 4,5 | 89.310 | 4,3 | 1.004 | 4,7 |
| Asturias | 12.609 | 2,2 | 47.960 | 2,3 | 486 | 2,3 |
| Baleares | 4.272 | 0,7 | 23.011 | 1,1 | 202 | 0,9 |
| Canarias | 5.677 | 1,0 | 33.131 | 1,6 | 257 | 1,2 |
| Cantabria | 8.253 | 1,4 | 29.528 | 1,4 | 270 | 1,3 |
| Castilla y León | 37.756 | 6,6 | 128.142 | 6,2 | 1.637 | 7,6 |
| Castilla-La Mancha | 22.186 | 3,9 | 89.208 | 4,3 | 1.010 | 4,7 |
| Cataluña | 129.921 | 22,8 | 460.033 | 22,2 | 4.776 | 22,2 |
| Comunidad Valenciana | 60.652 | 10,6 | 251.198 | 12,1 | 2.211 | 10,3 |
| Extremadura | 7.112 | 1,2 | 27.216 | 1,3 | 260 | 1,2 |
| Galicia | 36.010 | 6,3 | 133.323 | 6,4 | 1.141 | 5,3 |
| Madrid | 59.323 | 10,4 | 207.294 | 10,0 | 2.348 | 10,9 |
| Murcia | 18.984 | 3,3 | 69.433 | 3,3 | 633 | 2,9 |
| Navarra | 18.553 | 3,3 | 66.327 | 3,2 | 837 | 3,9 |
| País Vasco | 52.571 | 9,2 | 184.694 | 8,9 | 1.827 | 8,5 |
| LA RIOJA | 5.669 | 1,0 | 24.928 | 1,2 | 257 | 1,2 |
| Ceuta | 151 | 0,0 | 1.230 | 0,1 | 13 | 0,1 |
| Melilla | 121 | 0,0 | 443 | 0,0 | 17 | 0,1 |

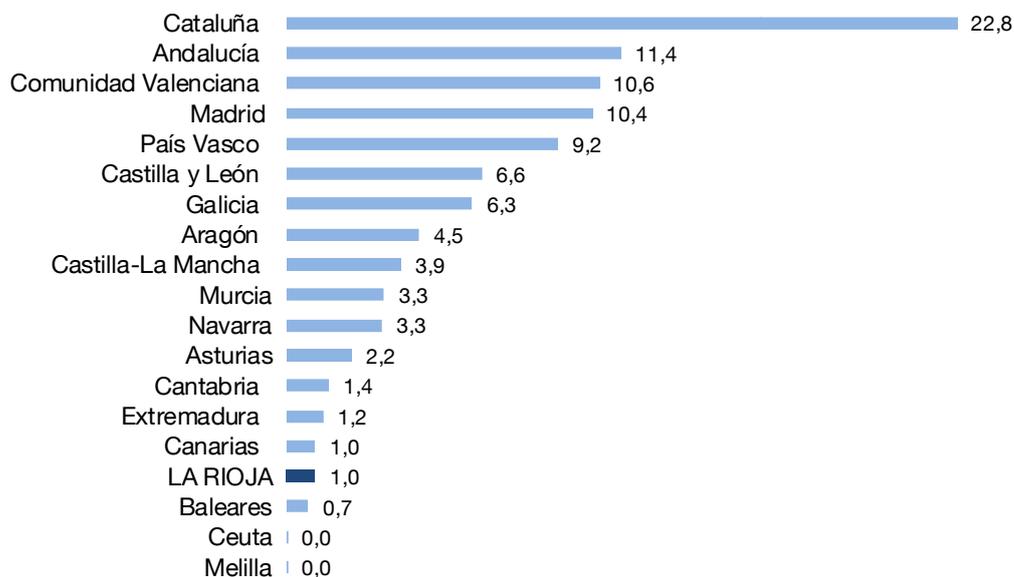
FUENTE: Encuesta Estructural de Empresas. Sector Industrial. INE

Unidades: millones de euros y miles de personas

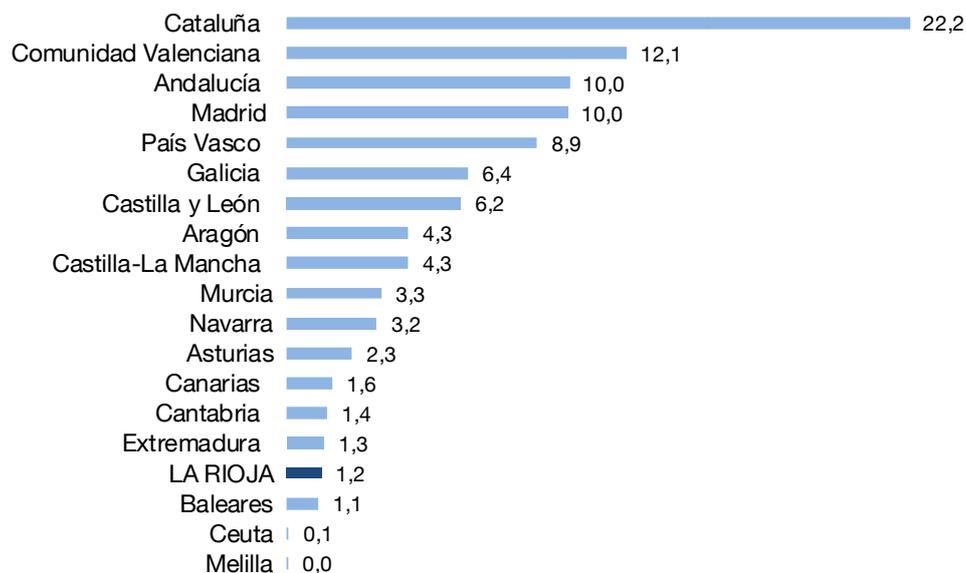
(*) Para los resultados regionales, las variables difundidas se presentan clasificadas por la actividad principal de los establecimientos de la empresa

El volumen de negocio para La Rioja representa el 1,0% del total nacional. Las personas ocupadas y la Inversión en activos materiales suponen un 1,2% sobre los respectivos totales de España.

**% Cifra de negocios
Año 2016**



**% Personal Ocupado
Año 2016**



Logroño, 27 marzo de 2018

NOTA METODOLÓGICA

Segundo año de implementación del proyecto de integración de las encuestas económicas estructurales.

El Instituto Nacional de Estadística (INE) elabora anualmente, para los sectores de Industria, Comercio y Servicios, las estadísticas estructurales de empresas, regidas por el Reglamento 295/2008 del Consejo y el Parlamento Europeo cuyo objetivo es ofrecer información sobre las principales características económicas de las empresas, tales como su personal ocupado, cifra de negocios y otros ingresos, compras y consumos, gastos de personal, impuestos e inversiones.

Hasta el ejercicio de referencia 2014 incluido, las encuestas estructurales de empresas del INE fueron elaboradas, según los diferentes sectores de estudio, a través de procesos separados y con diferentes calendarios de recogida y publicación.

A partir del año de referencia 2015 y con el objetivo de homogeneizar y mejorar el proceso de la producción de estas operaciones, los resultados estadísticos y la difusión de la información, comenzó la ejecución del Proyecto de integración de las encuestas económicas estructurales, que se ha desarrollado a lo largo de dos ejercicios (2015 y 2016) y que ha significado una importante reforma de estas operaciones.

La reforma ha comprendido, entre otros aspectos, las siguientes mejoras:

A partir del ejercicio de **referencia 2015**:

- Utilización de cuestionarios prácticamente uniformes para los tres sectores de estudio y adaptados, en el caso de las empresas personas jurídicas, a los modelos normalizados de las Cuentas Anuales. Además, la recogida de la información se ejecuta ya de forma integrada y simultánea para los tres sectores de estudio.
- Nuevo plan de difusión, homogéneo para las tres operaciones, que facilita la comparación de los resultados estadísticos de los diferentes sectores.

A partir del ejercicio de **referencia 2016**:

- Diseños muestrales más eficientes cuyos objetivos son reducir la carga de los informantes y mejorar el aprovechamiento de los registros administrativos.
- Mejoras metodológicas relacionadas con el tratamiento de las empresas que causan alta o baja de la población objetivo durante el año de referencia, así como la imputación de la falta de respuesta. Además se ha mejorado la estimación de las variables relativas al empleo utilizando para ello fuentes administrativas.
- Los nuevos diseños muestrales y la organización simultánea de la recogida de los tres sectores de estudio permiten establecer dos momentos diferentes para la difusión de los resultados:
 - Resultados Avance, utilizando la información de la 'muestra principal' recogida hasta finales de septiembre del año t+1, muestra que permite ofrecer unos

resultados nacionales con calidad suficiente para un primer nivel de desagregación por actividades (al menos hasta tres dígitos de la CNAE-2009 para los sectores de industria y de comercio, y hasta dos dígitos para el sector de servicios). Los Resultados Avance 2016 del Sector Industrial incluyen también información por comunidades autónomas.

-Resultados Definitivos, basados en la 'muestra completa' (principal y complementaria, esta última recogida hasta diciembre del año $t+1$). Los resultados nacionales alcanzan el máximo nivel de detalle por actividades (hasta cuatro dígitos de la CNAE-2009), tal como exige el Reglamento comunitario, y se presentan resultados autonómicos por actividades. Estos resultados detallados permiten atender las peticiones del resto de usuarios más especializados.

Todas estas medidas, que han contribuido a la homogeneización, mejora y optimización del proceso de la producción de estas operaciones, permiten además satisfacer la demanda de aquellos usuarios interesados en realizar comparaciones entre los diferentes sectores.