

Prevenir la violencia entre iguales en los entornos educativos exige un cambio profundo en el enfoque de intervención.

Es necesario construir un clima y una cultura del buen trato que envuelva a toda la comunidad educativa: profesorado, alumnado, familias, personal de apoyo, monitores, comedores y entrenadores/as.

La convivencia se construye día a día con los demás, desde la empatía, el respeto y el compromiso.

En este proceso, el alumnado no es solo receptor, sino protagonista y agente de cambio. Porque la clave está en el ejemplo y el verdadero protagonista... eres TÚ.



PROGRAMA  
TEI

## III CONGRESO INTERNACIONAL PROGRAMA TEI

Un compromiso comunitario

LOGROÑO

14-15-16 Noviembre 2025

Aula Magna de la Universidad de la Rioja

# III CONGRESO INTERNACIONAL PROGRAMA TEI

La convivencia, un compromiso comunitario

LOGROÑO

14-15-16 Noviembre 2025



Logroño



UNIVERSIDAD  
DE LA RIOJA

La Rioja



Psicología  
La Rioja

Universidad  
Francisco de Vitoria  
UFV Madrid

Ayuntamiento  
de Gijón/Xixón

AYUNTAMIENTO DE  
SANTANDER



HERMANOS DELHUYAR  
Instituto de Educación Secundaria

proed

blinca

INSTITUTO FEDERAL DE  
EDUCACIÓN CIENTIA Y TECNOLOGÍA  
SÁBIDO

Pérez-Llorca

COCEMFE

Universitat d'Alacant  
Universidad de Alicante

COSECITA  
CANTABRIA

ACADEMIA  
SANTANDER

NACE  
ASOCIACIÓN DE ESCOLARES  
NACE 2019

Cumbre Internacional  
Virtual de  
Inteligencia y Talento

INSTITUTO FEDERAL DE  
EDUCACIÓN CIENTIA Y TECNOLOGÍA  
SÁBIDO

PantallasAmigas

brokers  
servicios profesionales

# PROGRAMA

## Viernes 14 noviembre

- 17:00 - 17:30 **COORDINA: M<sup>a</sup> Teresa Gil Benito**  
**RECEPCIÓN** de participantes.
- 17:30 - 18:00 **INAUGURACIÓN**  
**D. Alberto Galiana García**  
*Consejero de Educación de La Rioja (por confirmar).*  
**D. Conrado Escobar Las Heras**  
*Alcalde del Ayuntamiento de Logroño. (por confirmar).*  
**D. Andrés González Bellido**  
*Autor y Coordinador General del Programa TEI.*  
**Dña. M<sup>a</sup> Teresa Gil Benito**  
*Coordinadora Programa TEI en la Rioja.*
- 18:00 - 19:00 **PONENCIA INAUGURAL**  
→ **Salud mental en centros educativos: el valor de la convivencia**  
**Eduardo Fonseca Pedrero**  
*Catedrático y Vicerrector de la Universidad de La Rioja.*
- 19:00 - 20:00 **TEI COMUNITARIO: del AULA a la COMUNIDAD**  
→ **Experiencia de ciudad TEI**  
**Gema Igual Ortiz**  
*Alcaldesa de Santander (por confirmar).*  
→ **De la reflexión al compromiso comunitario**  
**Andrés González Bellido**  
*Coordinador Programa TEI.*

## Sábado 15 noviembre / Mañana

- 9:30 - 10:45 **COORDINA: Antonio Mendaza Lázaro**  
**PONENCIA**  
→ **Inclusión y acoso escolar**  
**Javier Ortuño Sierra**  
*Profesor Titular Universidad de La Rioja. Cátedra de Inclusión y Equidad.*
- 10:45 - 11:30 **PONENCIA**  
→ **Riesgos en el mundo digital. El acompañamiento a los niños/as en la construcción de vínculos saludables en las redes**  
**María Zysman**  
*Psicopedagoga (USAL Argentina). Fundadora de Libres de Bullying.*
- 11:30 - 12:00 **PAUSA CAFÉ**
- 12:00 - 13:30 **PRESENTACIÓN DE MATERIALES DEL PROGRAMA TEI Y DEA POR ETAPAS**  
**María Gómez González / Educación Infantil (0-3).**  
**Cristina Arenal / Educación Infantil (3-6).**  
**Virginia Villarreal / Educación Primaria.**  
**José Antonio Corral / Educación Secundaria.**  
**Ángela Guilabert / Ciclos formativos/FPB.**

COMIDA

## Sábado 15 noviembre / Tarde

- 16:15 - 17:15 **COORDINA: Irene Bollullos Prado**  
**PONENCIA**  
→ **Prácticas restaurativas en TEI. Una propuesta formativa que desarrolla el compromiso comunitario**  
**Andrés Cabana González**  
*Catedrático de Educación Secundaria. Formador de formadores.*
- 17:15 - 18:00 **PONENCIA**  
→ **Desarrollo del TEI por proyectos en escuelas públicas de México.**  
**María Esperanza López Domínguez**  
*Licenciada en Educación Infantil, Experta en gestión de Instituciones Educativas y Capacitadora de Formadores.*
- 18:00 - 18:30 **PAUSA CAFÉ**
- 18:30 - 19:00 **PONENCIA**  
→ **Cuidar el entender y juzgar al otro**  
**José Miguel Valle González**  
*Filósofo, docente e investigador de las interacciones humanas.*
- 19:00 - 19:45 **EXPOSICIÓN DE RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN (0-3)**  
→ **Evidencias científicas del Programa TEI (0-3)**  
**Vanessa Sainz López y O'Hara Soto García**  
*Vicedecana de investigación y doctoras de la UFV.*
- 19:45 - 20:00 **CIERRE A CARGO DEL CORO DEL IES HERMANOS D'ELHUYAR**
- CENA DE GALA**

## Domingo 16 noviembre

- 9:30 - 10:00 **COORDINA: Salvador Rovira Prat**  
**PREMIO BUENAS PRÁCTICAS DEL PROGRAMA TEI**  
**Entrega: Francisco Javier Lastra Freige**  
*Decano del COPCA y Coordinador Programa TEI Cantabria.*
- 10:00 - 11:00 **OTROS PROYECTOS DEL PROGRAMA TEI EN DESARROLLO**  
**Stephanie D'Auvigny / Marruecos, Francia,**  
**Javier Pérez Arnaz / América Latina y Brasil**  
**Eva Díaz / COCEMFE**
- 11:00 - 11:30 **SPORT TEI**  
→ **La prevención en entornos deportivos**  
**José Villasanté Espino y Javier Pérez**
- 11:30 - 12:00 **DESPEDIDA Y CIERRE DEL CONGRESO**  
**D. Andrés González Bellido**  
*Autor y Coordinador General del Programa TEI.*  
**Dña. M<sup>a</sup> Teresa Gil Benito**  
*Coordinadora Programa TEI en La Rioja.*