

HOJA DE RUTA DE TRANSFORMACIÓN

**FICHA INFORMATIVA:
CULTIVO CON COMPOST A GRANEL DE FASE III****Descripción básica del cultivo con compost a granel de Fase III**

La modalidad de cultivo con compost a granel de Fase III es aquella que utiliza las denominadas “estanterías holandesas”, en las que van instalados metros lineales de mantel o tapete, que pueden ser traccionados o desplazados ininterrumpidamente, mediante rodillos, en un circuito cerrado a lo largo de toda la estantería.

Sobre dichos manteles o tapetes, se deposita directamente el compost de Fase III a granel y la tierra de cobertura para proceder al cultivo del hongo. Finalizado el cultivo, el compost agotado es retirado traccionando el mantel o tapete. En todo momento el compost de Fase III a granel se manipula en el cultivo sin utilizar ningún tipo de paquete o cajón.

La colocación de estanterías holandesas requiere disponer de espacio suficiente para ello, por lo que determinadas instalaciones tradicionales de cultivo, como bodegas o invernaderos, puede tener dificultades para adoptar la modalidad de cultivo con compost a granel de Fase III, siendo más viable la instalación de este tipo de estanterías en naves de cultivo.

El compost de Fase III a granel llega al cultivo no solo pasteurizado y sembrado, sino también incubado previamente, en unas condiciones cuidadosamente controladas en la planta de compost, para obtener el máximo rendimiento posible del compost.

Emplear compost de fase III a granel le permite reducir el tiempo transcurrido desde que usted introduzca el compost en el lineal de la estantería hasta que comience la recolección del hongo.

El ciclo de cultivo con compost de Fase III a granel dura unos 48 días para tres floradas, es decir, se acorta en unos 15 días respecto al cultivo con compost de Fase II con una duración de unos 63 días. Esa reducción de tiempos de los ciclos le permite, contando con un sistema de climatización en el cultivo, producir hasta ocho ciclos anuales (o seis ciclos y medio parando dos meses en el periodo estival), frente a los aproximadamente cuatro ciclos y medio anuales que se logran con paquetes de fase II y sin disponer de climatización (que obliga a parar el cultivo entre mayo y septiembre).

El incremento en el número de ciclos por el uso del compost de Fase III puede suponer un incremento del 30 - 40% respecto a los kilos que usted recoge con paquetes de Fase II.

Al acortar el tiempo y ser los ciclos más rápidos, el compost Fase III no solo incrementa la productividad, sino que reduce el riesgo de enfermedades y la merma de productividad, consiguiéndose una mayor estabilidad en calidad y producción.



Cultivo en estanterías con compost a granel de Fase III



Sistema de riego automatizado

Necesidades/condicionantes para implantar el cultivo con compost a granel de Fase III:

- **Climatización.** Es necesaria, no solo para desestacionalizar el cultivo, sino también para reducir el riesgo de enfermedades, y para obtener el máximo rendimiento en las tres floradas del ciclo. Con climatización se puede, alargar la campaña con el consiguiente incremento de la producción y aumento de la calidad.
- **Puertas herméticas.** Son necesarias para lograr un mayor control sanitario de enfermedades, como barrera de contención de la acción de los mosquitos, y para obtener un mejor control de la temperatura en los cultivos.
- **Sistema de riego automatizado.** Es necesario para optimizar los consumos de agua, incrementar la calidad de los hongos, y la productividad, reduciendo el tiempo y la dedicación de personal a tareas de riego.
- **Estanterías, Cajones.** Es necesario invertir en las denominadas “estanterías holandesas”.
- **Maquinaria necesaria.** Para poder utilizar las estanterías holandesas es imprescindible contar con una máquina para traccionar el tapete (máquina “tiratapetes”), una tolva de recepción del compost a granel, y una máquina rellenaadora de compost y turba, que reduce el tiempo dedicado a esta tarea, controla mejor el espesor, y mejora la eficiencia y productividad del cultivo.
- **Plataforma elevadora para recolección.** Es necesaria para poder recolectar en las estanterías de altura superior.



Plataforma elevadora para recolección

Ventajas del cultivo con compost a granel de Fase III

- Ciclos más cortos o rápidos para el cultivador > mayor número de ciclos por campaña > mayor productividad.
- Menor tiempo de exposición a enfermedades > menor riesgo de enfermedad > menor merma de productividad.
- La automatización de operaciones asociadas a la maquinaria que es necesario incorporar para poder utilizar las estanterías holandesas, con la consiguiente mejora de productividad, y el reaprovechamiento del personal para su dedicación a otras tareas.
- Contar con estanterías holandesas permite incorporar otras soluciones de automatización más avanzadas, como por ejemplo el riego por nebulización, o el cosechado automatizado.
- El uso del compost a granel sobre el tapete permite la eliminación de plásticos del cultivo.
- Reducción de la mano de obra en las operaciones/trabajos más pesados del cultivo (colocación de paquetes, de tierra de cobertura, ...)

Inversiones en equipamientos o sistemas para implantar el cultivo con compost a granel de Fase III

Consulte, por favor, la ficha de inversiones, en la que se describe los equipamientos posibles, y el rango medio aproximado de inversión estimada para cada equipamiento.