

**Consorcio de Aguas y
Residuos de La Rioja**



ESTACION DEPURADORA DE AGUAS RESIDUALES DE CERVERA DEL RIO ALHAMA



**Gobierno
de La Rioja**



Proyecto Cofinanciado
**FONDO DE COHESIÓN
UNIÓN EUROPEA**

SANEAMIENTO Y DEPURACION DE AGUAS RESIDUALES DEL MUNICIPIO DE CERVERA DEL RIO ALHAMA



Descripción general de la instalación

La Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR) de Cervera del Río Alhama está situada en la margen derecha del Río Alhama.

Un colector de hormigón de diámetro 400 mm conduce las aguas residuales hasta la EDAR.

La planta aplica el sistema de tratamiento biológico de fangos activados en aireación prolongada. El agua tratada se vierte directamente al Río Alhama.



PARAMETROS DE DISEÑO	TEMPORADA ALTA	TEMPORADA BAJA
	Población (Hab. Eq.)	5.000
Caudal Medio Diario (m³/día)	800	400
DBO₅ Agua Bruta (mg/l)	375	375
S.S. Agua Bruta (mg/l)	300	300
N-NTK Agua Bruta (mg N/l)	40	40
DBO₅ Agua Tratada (mg/l)	< 25	< 25
S.S. Agua Tratada (mg/l)	< 25	< 25

La depuradora está automatizada, de forma que los procesos se regulan para adaptar en cada momento el funcionamiento de la planta a las necesidades reales de tratamiento.

Está regulado automáticamente el funcionamiento de las bombas, la aireación del reactor, la recirculación de fangos etc..., incorporando además un sistema de alarmas para detectar los posibles fallos de funcionamiento de los equipos.

	Presupuesto (€)	1.785.000,00
	Aportación Fondo de Cohesión	80 %

Línea de agua

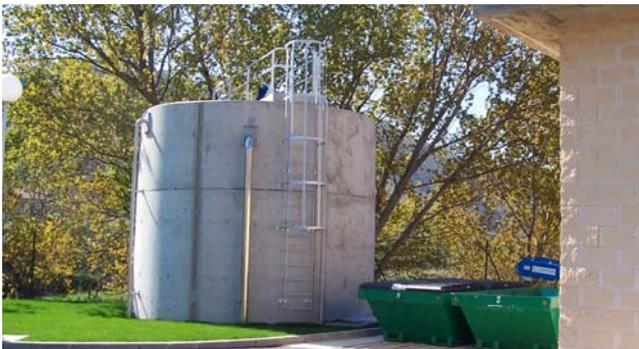
El agua se incorpora a la depuradora en un pozo de bombeo, dotado de un aliviadero para evacuar los excesos de caudal que no pueden admitirse en el tratamiento.

De aquí el agua pasa al canal de desbaste, donde se retienen las partículas de mayor tamaño mediante un tamiz automático de 3 mm de luz. La materia retenida en el tamiz es recogida por un tornillo transportador que la conduce hasta un contenedor para ser retirada a vertedero. Un segundo canal está equipado con una reja de limpieza manual, para ser utilizado como by-pass del pretratamiento en caso de avería de los equipos automáticos.



Desde el reactor el agua pasa al decantador secundario, de 13 m de diámetro y 3,50 m de profundidad en vertedero, donde se separa el agua de la materia en suspensión.

El agua tratada se vierte directamente al río y la materia en suspensión decantada (fango secundario) se recircula en parte al reactor para mantener la concentración de microorganismos necesaria y con ello las condiciones del proceso. El resto se incorpora a la línea de fangos.



El fango espesado se acondiciona mediante un equipo de preparación de polielectrolito y se alimenta a una centrífuga de 4 m³/h para obtener fango deshidratado con más del 22% de sequedad.

El fango deshidratado se almacena en contenedores, para emplearse como enmienda orgánica de suelos en aplicaciones agrícolas controladas



Posteriormente el agua entra a dos reactores biológicos de funcionamiento independiente, con un volumen unitario de 552 m³, donde- mediante la concurrencia de microorganismos y el aporte de aire- la materia orgánica presente en el agua se transforma en materia en suspensión que puede ser separada posteriormente. Este tanque se mantiene aireado mediante 2 soplantes más 1 de reserva, de 460 Nm³/h de caudal unitario que distribuyen el aire desde el fondo mediante difusores de burbuja fina. El reactor dispone de una cámara anóxica para eliminación de N₂.



Línea de fangos

El fango procedente de la purga del decantador, dado que proviene de un proceso de aireación prolongada, está suficientemente estabilizado, requiriendo únicamente un proceso de concentración para reducir su volumen y facilitar su evacuación. Este tratamiento se realiza mediante un espesador por gravedad de 5 m de diámetro y 3,5 m de altura en vertedero.





ESQUEMA GENERAL DE LA INSTALACIÓN



El presente proyecto, cofinanciado por la Unión Europea, contribuye a reducir las disparidades sociales y económicas entre los ciudadanos de la Unión