

Esquema del Proyecto

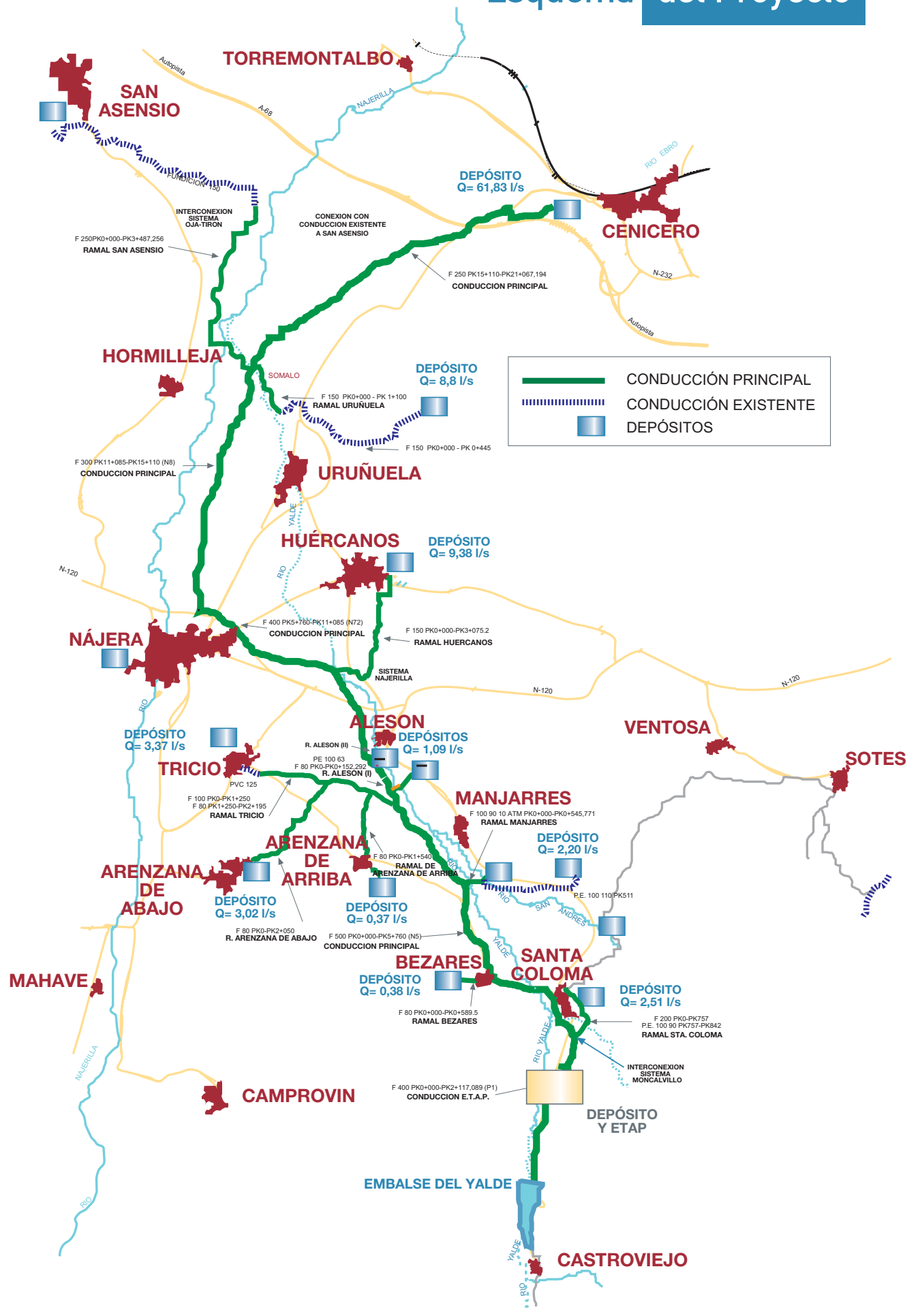


Gobierno de La Rioja



Consortio de Aguas y Residuos de La Rioja

ABASTECIMIENTO DE AGUA A DIVERSOS MUNICIPIOS DE LA COMUNIDAD AUTÓNOMA DE LA RIOJA SUBSISTEMA YALDE



“un proyecto emblemático para La Rioja”

En febrero de 2006 se colocó la primera piedra del abastecimiento de agua potable a la cuenca del Yalde, una obra emblemática para La Rioja, que ha supuesto una inversión de 8 millones de euros.

Se trata del primer gran proyecto de abastecimiento integral que permitirá satisfacer las necesidades de demanda de agua potable previstas hasta 2025: dos millones de metros cúbicos para una población equivalente a 25.000 habitantes.

El sistema permite abastecer a los municipios de Alesón, Arenzana de Arriba, Arenzana de Abajo, Bezares, Cenicero, Huércanos, Manjarrés, Nájera, San Asensio, Santa Coloma, Tricio y Uruñuela, poniéndose en servicio en marzo de 2007.

8 millones de euros

12 municipios abastecidos



datos del proyecto

El punto de partida del abastecimiento es la presa de Castroviejo. El agua se trata en la planta potabilizadora construida en las proximidades de Santa Coloma con un caudal de tratamiento de 400 m³ por hora y un depósito de 5.000 m³.

Para construir la nueva red de abastecimiento ha sido necesario excavar más de 100.000 m³ de tierras y se han colocado 37 kilómetros de tuberías nuevas con diámetros comprendidos entre 80 y 500 mm.

Para la ejecución de la planta y el depósito se han utilizado 150.000 Kg de acero y más de 2.000 m³ de hormigón.



Estación de tratamiento de agua potable



La planta potabilizadora está preparada para un caudal de 400 m³ por hora, habiéndose dejado prevista su ampliación por si fuera necesaria en el futuro.

Dispone de los últimos equipos de dosificación de reactivos para el tratamiento del agua y cuenta con las más modernas

tecnologías: un sistema de telecontrol que supervisa y regula elementos, mecanismos y sensores distribuidos por la red.

Tras el tratamiento de potabilización, el agua se conduce a un depósito regulador situado junto al edificio de la estación, con capacidad para 5000 m³.

400 m³/hora de caudal

5000 m³ de capacidad



procesos

- Preoxidación: Hipoclorito sódico
- Mezcla y floculación: Sulfato de alúmina y polielectrolito
- Decantación: decantador lamelar con recirculación de fangos de 8,40 m x 8,40 m
- Filtración sobre arena: 3 filtros abiertos de 30 m² de superficie cada uno
- Lavado filtros de arena: Agua (2 bombas) y aire (2 soplantes)
- Tratamiento de agua de lavado de filtros: Reincorporación a cámara de mezcla
- Postcloración: Hipoclorito sódico
- Tratamiento de fangos: Espesamiento y deshidratación